

## PRESSEMITTEILUNG

### Stabil auf ganzer Welle

Rondo Ganahl AG optimiert Wellpappe-Prüfungen mit ProLine 10 kN Prüfmaschine von ZwickRoell

#### Auf einen Blick:

- **Präzise Kraftprüfungen:** ProLine 10 kN optimiert die Wellpappeprüfungen
- **Modularer Aufbau:** Verschiedene Prüfarten mit nur einer Maschine
- **Effizient und platzsparend:** Kompakte Prüfmaschine für vielseitige Tests

#### Zusätzlich verfügbar:

- Fotos
- Videos
- Englische News

**Optimiert zur Veröffentlichung in Print ca. 3.200 Zeichen (Version Online siehe Seite 3)**

**Ulm – September 2024 – Um ihre Wellpappe-Verpackungen kontinuierlich auf Festigkeit und Stabilität zu testen, vertraut die Rondo Ganahl AG auf eine ProLine 10 kN Prüfmaschine von ZwickRoell. Mit der kompakten und vielseitigen Prüfmaschine sichert das Unternehmen die Qualität seiner Produkte und dies äußerst effizient und platzsparend.**

Wellpappe-Rohpapier stellt eine besondere Herausforderung dar, wenn es darum geht, gleichbleibende und zuverlässige Ergebnisse zu erzielen. Um eine konstant hohe Qualität der Wellpappe-Verpackungen sicherzustellen, führt das Unternehmen kontinuierlich Festigkeits- und Stabilitätstests an der Wellpappe durch. Diese Kontrollen gewährleisten, dass die hohen Anforderungen an Produkte jederzeit erfüllt werden und die Qualität auf einem konstant hohen Niveau bleibt. Dadurch stellt Rondo Ganahl sicher, dass Produkte den individuellen Standards entsprechen und die Erwartungen der Kunden erfüllen.

#### **Präzision und Vielseitigkeit der ProLine 10 kN**

Für Rohpapiere und Wellpappe gibt es eine Vielzahl an Prüfverfahren. Dazu zählen Druck- und Zugprüfungen. Diese Prüfungen erfordern in der Regel mehrere Prüfmaschinen, die oft viel Platz beanspruchen. Mit der ZwickRoell Prüfmaschine ProLine 10 kN hat das Unternehmen eine Lösung gefunden, mit dem sich sämtliche Prüfarten aufgrund des

einfachen Umbaus der Module abdecken lassen. „Die ProLine 10 kN ermöglicht nicht nur einen schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Prüfarten, sondern auch den reibungslosen Umbau der Module. Damit steigern wir unsere Effizienz und Produktivität erheblich“, erklärt Manuel Fleischhacker, Quality Manager der Rondo Ganahl AG.

## **Modularer Umbau: mehrere Prüfungen mit nur einer Prüfmaschine.**

Jede Prüfung folgt einer maßgeschneiderten Prüfvorschrift, die entweder nach anerkannten Normen oder nach speziellen Kundenanforderungen gespeichert wird. Einerseits erleichtert dieses strukturierte Vorgehen den Wechsel zwischen verschiedenen Prüfarten, andererseits auch den reibungslosen Umbau der Module, verbunden mit einer erheblichen Effizienzsteigerung.

Alle Prüfberichte sind individuell anpassbar und enthalten zugleich detaillierte grafische Darstellungen, um die Ergebnisse klar und verständlich zu visualisieren. Diese Grafiken machen die Resultate nicht nur anschaulicher, sondern auch leichter interpretierbar. Kunden erhalten so einen klaren Einblick in die Prüfungsergebnisse. Ein weiterer Vorteil: alte Ergebnisse und Berichte lassen sich jederzeit wiederherstellen. Dank umfassender Datenspeicherung sind alle Informationen stets zugänglich und nachvollziehbar. Das garantiert eine hohe Transparenz und Rückverfolgbarkeit, was sowohl für die Qualitätssicherung als auch für die Kundenbindung unschätzbar wertvoll ist.

## **Zuverlässigkeit und Effizienz für die Zukunft**

Mit der ProLine 10 kN Prüfmaschine von ZwickRoell hat die Rondo Ganahl AG nicht nur eine verlässliche Lösung für ihre aktuellen Prüfanforderungen gefunden, sondern ist auch bestens für zukünftige Herausforderungen gerüstet. Die Kombination aus präzisen Prüfergebnissen, hoher Flexibilität und effizientem Einsatz der Maschine stellt sicher, dass die Rondo Ganahl AG weiterhin die Qualität ihrer Wellpappeprodukte auf höchstem Niveau hält und ihre Kunden zufriedenstellt.

Link zur englischen Case Study: <https://www.zwickroell.com/news-events/case-studies/rondo-ganahl/>

**Optimiert für Online-Veröffentlichungen ca. 2.500 Zeichen**

## **Rondo Ganahl AG optimiert Wellpappe-Prüfungen mit ProLine 10 kN von ZwickRoell**

Um die Festigkeit und Stabilität ihrer Wellpappe-Verpackungen sicherzustellen, setzt die **Rondo Ganahl AG** auf die **ProLine 10 kN Prüfmaschine** von **ZwickRoell**. Diese kompakte und vielseitige Prüfmaschine ermöglicht es dem Unternehmen, die Qualität ihrer Produkte kontinuierlich zu überprüfen – und dass äußerst **effizient und platzsparend**.

### **Vielseitige Prüfverfahren für Wellpappe**

Wellpappe-Rohpapier stellt eine besondere Herausforderung dar, wenn es darum geht, gleichbleibende und zuverlässige Ergebnisse zu erzielen. Um eine konstant hohe Qualität der Wellpappe-Verpackungen sicherzustellen, führt das Unternehmen kontinuierlich Festigkeits- und Stabilitätstests an der Wellpappe durch. Dazu zählen insbesondere **Druck- und Zugprüfungen**, die in der Regel mehrere Maschinen benötigen. Die **ProLine 10 kN** bietet jedoch eine Lösung, mit der sich dank des modularen Aufbaus sämtliche Prüfarten abdecken lassen. „Die **ProLine 10 kN** ermöglicht nicht nur einen schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Prüfarten, sondern auch den reibungslosen Umbau der Module. Damit steigern wir unsere **Effizienz und Produktivität** erheblich“, erklärt Manuel Fleischhacker, Quality Manager der Rondo Ganahl AG.

### **Modularer Umbau und maßgeschneiderte Prüfungen**

Die Prüfmaschine ermöglicht es, jede Prüfung nach **anerkannten Normen** oder individuellen Kundenanforderungen durchzuführen. Die **maßgeschneiderten Prüfvorschriften** erleichtern nicht nur den Wechsel zwischen verschiedenen Prüfarten, sondern auch den schnellen Umbau der Module. Dies führt zu einer signifikanten **Effizienzsteigerung** in den Prüfprozessen.

### **Transparenz und Nachvollziehbarkeit**

Alle Prüfberichte sind **individuell anpassbar** und bieten grafische Darstellungen, die die Ergebnisse für Kunden verständlich aufbereiten. Zudem können alte Ergebnisse dank umfassender Datenspeicherung jederzeit wiederhergestellt werden. Diese Transparenz und **Rückverfolgbarkeit** sind sowohl für die **Qualitätssicherung** als auch für die Kundenbindung von unschätzbarem Wert.

## Kontakt ZwickRoell

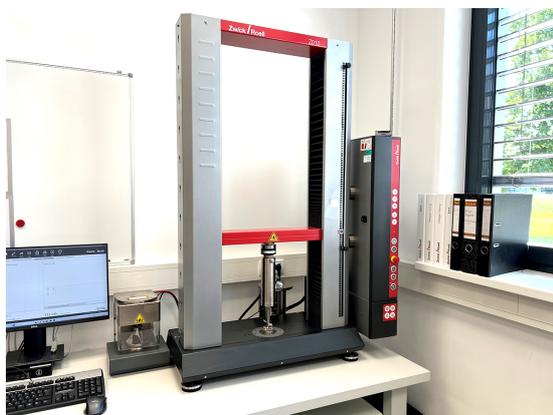
ZwickRoell GmbH & Co. KG  
Wolfgang Mörsch  
August-Nagel-Str. 11  
89079 Ulm  
Tel: +49 (0) 7305-10-11763

[wolfgang.moersch@zwickroell.com](mailto:wolfgang.moersch@zwickroell.com)  
[www.zwickroell.com](http://www.zwickroell.com)

## Kontakt Presseagentur

awikom gmbh  
Verena Hladik  
Otto-Hahn-Ring 3-5  
64653 Lorsch  
Tel: +49 (0) 6251-17550-10

[verena.hladik@awikom.de](mailto:verena.hladik@awikom.de)  
[www.awikom.de](http://www.awikom.de)



### Bildunterschrift:

*Die ProLine 10 kN Prüfmaschine von ZwickRoell ermöglicht der Rondo Ganahl AG präzise Festigkeits- und Stabilitätstests an Wellpappe im eigenen Labor durchzuführen.  
(Bildquelle: ZwickRoell GmbH & Co. KG)*



### Bildunterschrift:

*Detailansicht der ProLine 10 kN Prüfmaschine: Verschiedene Prüfarten wie Druck- und Zugprüfungen lassen sich modular und effizient umsetzen.  
(Bildquelle: ZwickRoell GmbH & Co. KG)*



## **Bildunterschrift:**

*Wellpappe von höchster Qualität: Die Prüfungen der Rondo Ganahl AG gewährleiten konstant zuverlässige und stabile Verpackungslösungen. (Bildquelle: ZwickRoell GmbH & Co. KG)*

## **Über die ZwickRoell Gruppe**

ZwickRoell ist weltweit führend in der Material- und Bauteilprüfung und Kunden profitieren von über 160 Jahren Erfahrung in unterschiedlichen Branchen. Im Geschäftsjahr 2023 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 304 Mio. EUR. Die Firmengruppe ZwickRoell besitzt Produktionsstandorte in Deutschland, Österreich, Großbritannien und China sowie Niederlassungen und Vertretungen in 56 weiteren Ländern. Aktuell zählt ZwickRoell mehr als 1.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, davon arbeiten 1.200 Beschäftigte am Standort in Ulm. Weitere Informationen auf [www.zwickroell.com](http://www.zwickroell.com)