**Präzise und zuverlässige r-Werte nach der neuen ISO 10113:2020**

**Auf einen Blick:**

* Bestimmung des r-Werts im Zugversuch durch Messung der

Breitenreduktion über die gesamte axiale Messlänge

* Messung über 10 Messachsen, die automatisch gleichmäßig über

die gesamte Messlänge verteilt und dehnungsabhängig mitgeführt werden

* Sehr hohe Genauigkeit (Klasse 0,5 nach ISO 9513) und geringe Streuung

der gemessenen r-Werte

**Zusätzlich verfügbar:**

Fotos  
 Videos  
 Englische Version

glische Version





**ZwickRoell, Juni 2021. Im Zugversuch zeigen Metallproben Einschnürungen noch bevor die Gleichmaßdehnung Ag erreicht wird. Deshalb empfiehlt die ISO 10113 seit der neuen Revision im August 2020 die Messung der Breitenänderung an mehreren Messstellen, die gleichmäßig über die gesamte Messlänge verteilt sind. Die typischen Methoden zur Querdehnungsmessung sind allerdings nicht in der Lage diese Methode vollständig abzubilden. Das neue videoXtens**   
**T-160 HP Videoextensometer von ZwickRoell wurde speziell für diesen Anwendungsfall entwickelt und bewährt sich nicht nur bei der Bestimmung von r- und n-Werten, sondern auch bei der automatischen Regelung (“closed-loop") der Dehnungsgeschwindigkeit nach ISO 6892-1 Methode A1.**

Zusammen mit den Längenänderungsaufnehmern makroXtens II oder multiXtens II HP und der Prüfsoftware testXpert III setzt das videoXtens T-160 HP einen neuen Maßstab bei der r-Wert-Bestimmung. Anhand der von den Längenänderungsaufnehmern verwendeten, speziellen Messfühler erkennt das Videoextensometer die Anfangsmesslänge auf der Probe und verteilt 10 Messachsen mit 600 Messzeilen gleichmäßig über die gesamte Messlänge. Eine Probenmarkierung ist nicht nötig. Während der Prüfung werden die Messachsen dehnungsabhängig mitgeführt. Die Bruchlage wird nach ISO 6892-1 oder JIS Z2254 automatisch erkannt und klassifiziert.

Dank der Kamera, die speziell für die Breitenänderung ausgerichtet ist, und einem hochentwickelten Algorithmus zur Kantenerkennung liefert das videoXtens T-160 HP zuverlässig hochgenaue Prüfergebnisse mit geringer Streuung. Es erreicht die Genauigkeitsklasse 0,5 nach ISO 9513.

**Kontakt ZwickRoell Kontakt Presseagentur**

ZwickRoell GmbH & Co. KG awikom gmbh

Wolfgang Mörsch Dr. Peter Stipp

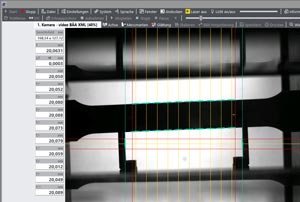
August-Nagel-Str. 11 Otto-Hahn-Ring 3-5

89079 Ulm 64653 Lorsch

Tel: +49 (0) 7305-10-763 Tel: +49 (0) 6251-17550-18

wolfgang.moersch@zwickroell.com peter.stipp@awikom.de

www.zwickroell.com www.awikom.de

Das videoXtens T-160 HP von ZwickRoell setzt einen Messung über 10 Messachsen, die automatisch

neuen Maßstab für die r-Wert-Bestimmung gleichmäßig über die gesamte Messlänge verteilt und

dehnungsabhängig mitgeführt werden

(Bildquellen: ZwickRoell)

Über die ZwickRoell Gruppe

Kunden der ZwickRoell Gruppe profitieren von über 160 Jahren Erfahrung in der Material- und Bauteilprüfung. ZwickRoell ist weltweit führend in der statischen Prüfung und verzeichnet ein signifikantes Wachstum bei Betriebsfestigkeits­prüfsystemen. In Zahlen ausgedrückt: Im Geschäftsjahr 2020 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 223 Mio. EUR. Zur Firmengruppe ZwickRoell gehören mehr als 1.650 Mitarbeiter und Produktionsstandorte in Deutschland (Ulm, Bickenbach), Großbritannien (Stourbridge) und Österreich (Fürstenfeld). Das Unternehmen verfügt über weitere Niederlassungen in Frankreich, Großbritannien, Spanien, USA, Mexiko, Brasilien, Singapur und China, sowie weltweite Vertretungen in   
56 Ländern. Weitere Informationen auf [www.zwickroell.com](http://www.zwickroell.com)

**Text und druckfähiges Bildmaterial unter pr.awikom.de/zwick**