**Exakte Regelung der Sauerstoff- und Feuchtekonzentration für optimale Produktqualität in der additiven Fertigung**

**Auf einen Blick:**

* Der SIL-O2 ist ein nach IEC61508 SIL 2 zertifizierter In-line Sauer-  
  stoffanalysator zur Überwachung inerter Gase bei der   
  additiven Fertigung
* Der eigensichere Easidew I.S. ist für die Spurenfeuchteüberwachung

in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet: z. B. in modernen

3D-Druckern auf Pulverbasis

**Zusätzlich verfügbar:**

Fotos  
 Videos  
 Englische Version



**Michell, August 2019.**  Die additive Fertigung auf Pulverbasis hat moderne Produktentwicklungs­prozesse revolutioniert. Diese Technologie ermöglicht die Fertigung vollständiger Objekte und Komponenten in nur einem einzigen Prozess und gestattet die Produktion von Bauteilen, die mit herkömmlichen Methoden nicht möglich wäre. Oftmals für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt, Verteidigung und Transport eingesetzt, sind Festigkeit und Qualität der Bauteile von entscheidender Bedeutung. Voraussetzung dafür sind unter anderem genau geregelte Umgebungsparameter während der Fertigung: Der Produktionsprozess findet in einer inerten Atmosphäre von Stickstoff oder Argon statt, wobei der Sauerstoffgehalt auf etwa 0,1 bis 1,5 % geregelt wird, um eine Oxidation zu vermeiden.

Ntron, eine Schwesterfirma von Michell Instruments, bietet eine Reihe von Sauerstoffanalysatoren und -sensoren auf Zirkon Oxid Basis für den Einsatz in der additiven Fertigung an. Der SIL-O2 ist ein nach IEC61508 SIL 2 zertifizierter In-line Sauerstoffanalysator, der speziell für raue Anwendungsprozesse in der additiven Fertigung entwickelt wurde. Sein Einsatzgebiet beinhaltet die Überwachung des Sauerstoffgehalts in inerten Gasen zur Vermeidung von Explosionen. Der Senz-Tx ist ein kompakter und kosteneffizienter 2-Leiter Sauerstofftransmitter, der die Zirkon Oxid Sensortechnologie für eine schnelle Ansprechzeit ohne Drift einsetzt.

Auch die Verunreinigung durch Feuchte stellt ein Risiko für die Qualität des Endprodukts dar. Die additive Fertigung erfordert im Metallbereich eine trockene, inerte Atmosphäre, um Festigkeit und Integrität zu sichern. Die Easidew Taupunkttransmitter von Michell Instruments haben einen Messbereich von -110 bis +20 °C Taupunkt (Feuchtekonzentrationen von 0-20000 ppm). Dank einer Auswahl von 5/8” UNF, 3/4” UNF und G 1/2” Prozessanschlüssen und einer 4-20 mA Stromschnittstelle in 2-Leitertechnik lassen sie sich leicht in moderne 3D-Drucker zur Spurenfeuchteüberwachung integrieren. Der eigensichere Easidew I.S. verfügt über eine globale Zertifizierung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.

Link zur englischen Version: <http://www.michell.com/uk/news/showitem.php?RecID=355>

**Kontakt Michell Kontakt Presseagentur**

Michell Instruments GmbH awikom GmbH

[Frau Evelyn Adrian](mailto:%20evelyn.adrian@michell.com) David Kalke

Max-Planck-Str. 14 Otto-Hahn-Ring 3-5

61381 Friedrichsdorf 64653 Lorsch

Tel: +49 (0) 6172 591720 Tel: +49 (0) 6251 1755013

[evelyn.adrian@michell.com](mailto:mailto:evelyn.adrian@michell.com) [david.kalke@awikom.de](mailto:mailto:david.kalke@awikom.de)

[www.michell.de](http://www.michell.de/) [www.awikom.de](http://www.awikom.de/)

 

Easidew-TX-I.S. Taupunkttransmitter mit ATEX-Zulassung SIL-O2 Analysator für die Sauerstoffmessung

(Bildquellen: Michell Instruments)

Über die Michell Instruments Gruppe­­

Die [Michell Instruments](http://www.michell.com/de/) Gruppe ist weltweit führend im Bereich Instrumentierungslösungen für Taupunkt, relative Feuchte und Sauerstoffkonzentration. Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in Entwicklung und Herstellung von Sensoren, Messgeräten, Analysatoren und kundenspezifischen Lösungen für die Messung und Kalibrierung dieser wichtigen Größen, ist Michell Instruments in vielen Anwendungen und Industriezweigen täglich präsent – z.B. Automotive, Druckluft, Energieerzeugung, Petrochemie, Öl und Gas, Nahrungsmittel, Pharma, um nur einige zu nennen. Unsere innovativen Produkte machen Prozesse kostengünstiger, sauberer, energieeffizienter und sicherer. Die Firmengruppe betreibt mehrere Fertigungsstandorte in Europa mit Hauptstandort in Ely, UK. Michell Instruments Sales und Service Center verteilen sich auf 11 Standorte weltweit, mit weiteren lokal vernetzten Standorten und Distributoren, die über ausgebildetes Vertriebs- und Servicepersonal zur direkten Unterstützung vor Ort in 56 Ländern präsent sind.

Michell Instruments ist Mitglied der Industriellen Technologie Gruppe [Process Sensing Technologies (PST)](http://www.processsensing.com/), zu der ebenfalls die Firmen [Analytical Industries Inc.](http://aii1.com/) , [Rotronic](https://www.rotronic.com/de-de/) , [LDetek](http://www.ldetek.com/) , [DYNAMENT](https://www.dynament.com/), [S.S.C](https://www.status-scientific.com/) und [NTRON](https://www.ntron.com/) gehören.

**Text und druckfähiges Bildmaterial unter** [**pr.awikom.de/michell**](http://www.pr.awikom.de/michell)